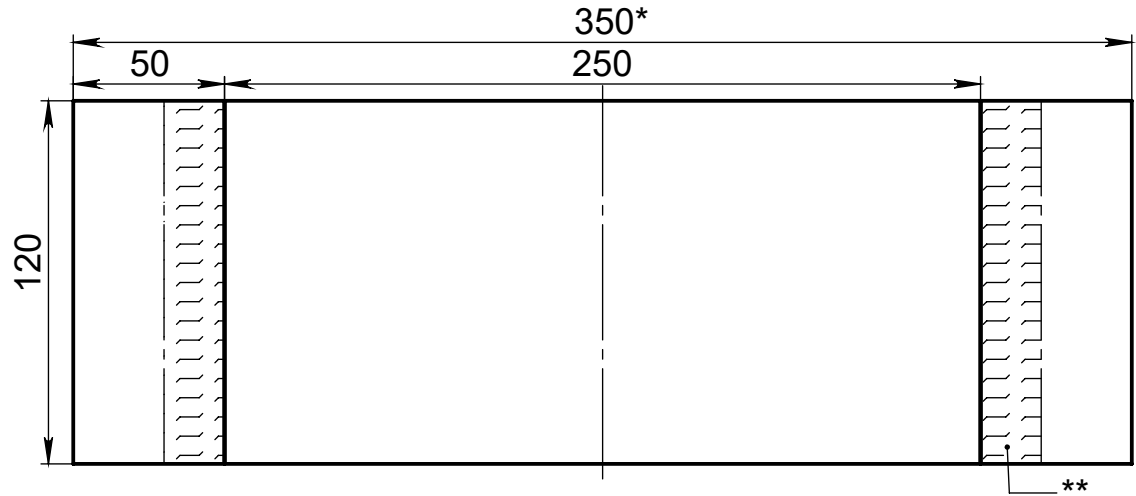
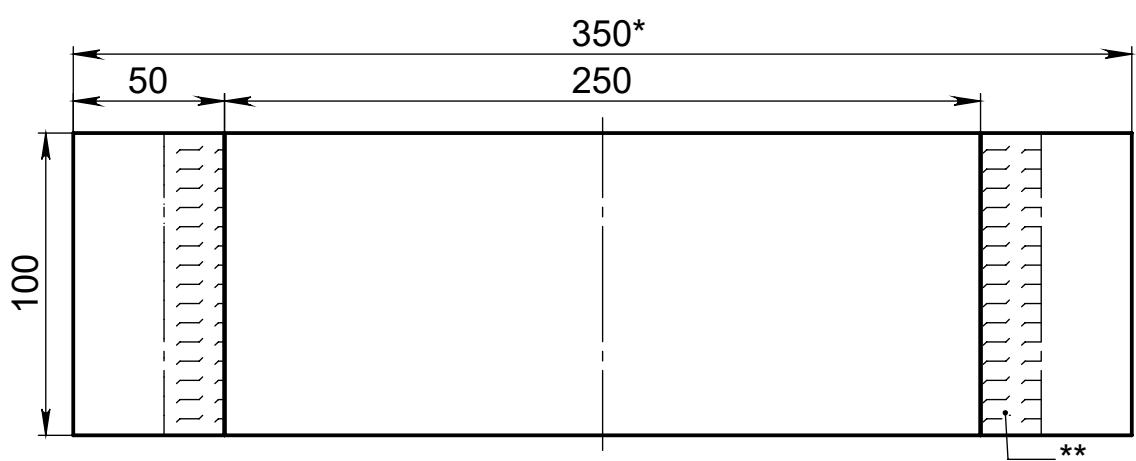


Перв. примен.
Страв. №

КШМ 120x10 СУ2



КШМ 100x10 СУ2



Примечания:

- * - габариты компенсатора без сгибки ленты
- ** - максимально допустимая ширина сварного шва равна 20 мм

Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Егоров Д.С.		25.11.2015
Пров.		Шабуров Д.В.		25.11.2015
Т.контр.				
Нач. КБ				
Н.контр.				
Утв.		Шабуров Д.В.		26.11.2015

КШМ 120x10 СУ2
КШМ 100x10 СУ2

Алюминий

Лит.	Масса	Масштаб
Р		1:2.5
Лист 1		Листов 2

ООО "СИБАР ГРУПП"