

Перв. примен.

Страв. №

Подпись и дата

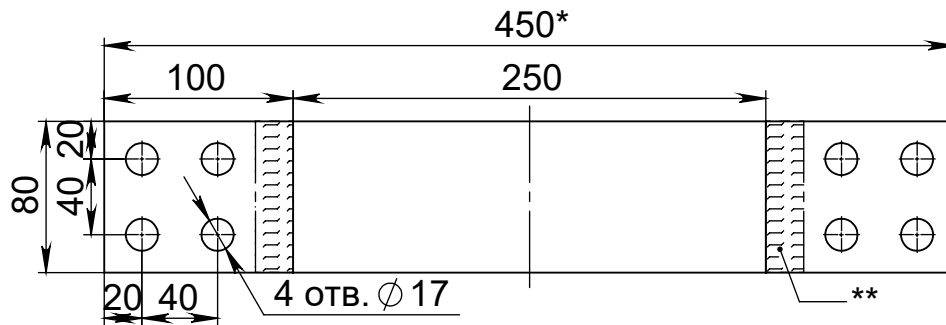
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

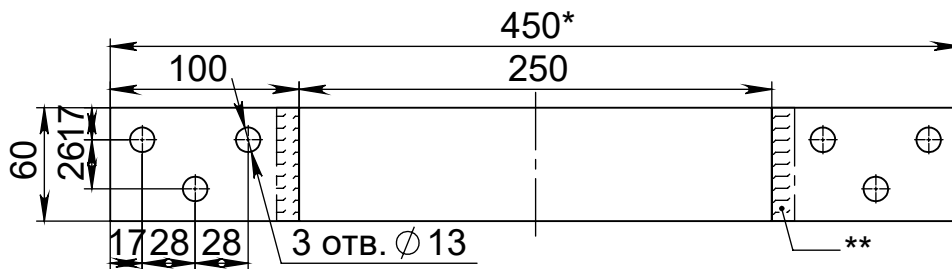
Подпись и дата

Инв. № подл.

## КШМ 80x10 БУ2



## КШМ 60x10 БУ2



## Примечания:

\* - габариты компенсатора без сгибки ленты

\*\* - максимально допустимая ширина сварного шва равна 20 мм

| Изм.     | Лист | № докум.     | Подп. | Дата       |
|----------|------|--------------|-------|------------|
| Разраб.  |      | Егоров Д.С.  |       | 25.11.2015 |
| Пров.    |      | Шабуров Д.В. |       | 25.11.2015 |
| Т.контр. |      |              |       |            |
| Нач. КБ  |      |              |       |            |
| Н.контр. |      |              |       |            |
| Утв.     |      | Шабуров Д.В. |       | 26.11.2015 |

**КШМ 80x10 БУ2**  
**КШМ 60x10 БУ2**

Медь

Лит.

Масса

Масштаб

Р

1:4

Лист 2

Листов 2

ООО "СИБАР ГРУПП"